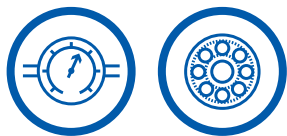


CASSIDA FLUID HF Serie

Synthetische Hydrauliköle für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Ausgeprägte Verschleißschutzeigenschaften gewähren lange Lebensdauer der Anlagen und reduzierte Unterhaltskosten
- Exzellentes Demulgiervermögen verhindert die Bildung von Emulsionen
- Gutes Luftabscheidevermögen und geringe Schaumbildung verhindern Kavitation
- Hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit ergeben lange Ölwechselintervalle
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Gutes Korrosionsschutzvermögen
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51524 HLP
- DIN 51524 HVLP (ohne **CASSIDA** FLUID HF 15)
- DIN 51517 CLP (**CASSIDA** FLUID HF 68, 100)

CASSIDA FLUID HF 15, 32, 46, 68 und 100 sind vollsynthetische, hochwertige Hydrauliköle mit EP-Eigenschaften, welche speziell für die Schmierung in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden sind.

Sie bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert von der NSF nach ISO 21469 und registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA FLUID HF Serie

ANWENDUNGSBEREICH

- Hydrauliksysteme
- Hydrostatische Antriebe
- Gleit- und Wälzlager
- Ölumlaufschmierung
- Allg. Schmierung inkl. leicht belastete Getriebe

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE			(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)				
			CASSIDA FLUID HF				
			15	32	46	68	100
Eigenschaft	Prüfmethode						
NSF Reg.-Nr.			144853	144854	144855	144856	144857
Farbe			Farblos				
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	819	832	836	843	841
Flammpunkt	°C	ISO 2592	200	222	248	256	268
Pourpoint	°C	ISO 3016	< -60			-57	-57
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	15	32	46	68	100
Kin. Visk. bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	3,6	6,1	7,9	10,9	14,1
Viskositätsindex			125	140	142	151	143
FZG-Test A/8.3/90 Schadenskraftstufe	ISO 14635-1		---		12	> 12	
Anwendungstemperatur	°C		-62/+100	-60/+140*	-60/+140*	-50/+140*	-45/+140*

* kurzfristige Spitze bis +150 °C